

QRS® Infrarot-Strahler mit Quarzreflektor System

Heraeus Noblelight Infrarot-Wärmetechnologie bietet interessante Vorteile: Wärme nur dort, wo sie gebraucht wird, mit der optimalen Wellenlänge für das Produkt und genau auf den Prozess abgestimmt. Infrarot-Strahler übertragen große Mengen von Energie in kurzer Zeit. Infrarot-Wärmetechnologie erfordert keinen Kontakt mit dem Material und kein Übertragungsmedium. Das eröffnet neue Möglichkeiten für:

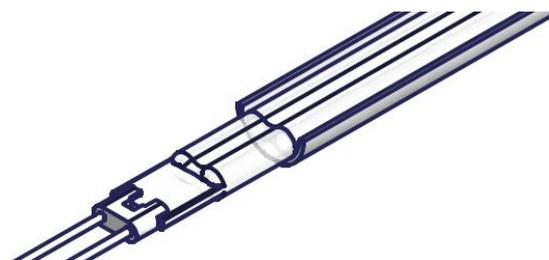
- Prozesse im Vakuum
- Prozesse mit hohen Umgebungstemperaturen
- Prozesse mit Säuren, Laugen und Chemikalien

Ein Reflektor hilft, die Infrarot-Strahlung gezielt einzusetzen. Heraeus Noblelight hat einen neuen Reflektor entwickelt, der anders als herkömmliche Reflektoren, nahezu metallfrei ist.

Der neue Reflektor besteht aus opakem Quarz und ist resistent gegen hohe Temperaturen, Säuren und Laugen.

Technische Daten

Wellenlänge	Von extrem kurzwellig (NIR) bis mittelwellig
Zwillingsrohr Querschnitte	23 x 11 mm / 34 x 14 mm
Beheizte Länge	Vertikal bis 1,5 m Horizontal bis 2,0 m
Maximale Leistung	80 W / cm
Elektrischer Anschluss	Einseitig oder zweiseitig



Datenblatt – Mai 2020 – Änderungen vorbehalten

Germany
Heraeus Noblelight GmbH
 Infrared Process Technology
 Reinhard-Heraeus-Ring 7
 63801 Kleinostheim
 Phone +49 6181 35-8545
 Fax +49 6181 35 16-8410
 hng-infrared@heraeus.com
 www.heraeus-noblelight.com/infrared

USA
Heraeus Noblelight America LLC
 1520C Broadmoor Blvd.
 Buford, GA 30518
 Phone +1 678 835-5764
 Fax +1 678 835-5765
 info.hna.ip@heraeus.com
 www.heraeus-thermal-solutions.com

Great Britain
Heraeus Noblelight Ltd.
 Clayhill Industrial Estate
 Neston, Cheshire
 CH64 3UZ
 Phone +44 151 353-2710
 Fax +44 151 353-2719
 ian.bartley@heraeus.com
 www.heraeus-infraredsolutions.co.uk

China
Heraeus Noblelight (Shenyang) LTD
 2F, 5th Building 5
 No. 406, Guilin Rd, Xuhui District
 200233 Shanghai
 Phone +8621 3357-5555
 Fax +8621 3357-5333
 info.hns@heraeus.com
 www.heraeus-noblelight.cn